

Tazze viscosità

TAZZA FORD secondo DIN 53211- ASTM D1200

Nr. Tazza	Viscosità	Tempi di flusso
(1) 2,1 mm	10-35 cSt	55-100 sec
(2) 2,8 mm	25-120 cSt	40-100 sec
(3) 3,4 mm	49-220 cSt	30-100 sec
(4) 4,1 mm	70-370 cSt	30-100 sec
(5) 5,8 mm	20-1200 cSt	30-100 sec

TAZZA ZAHN secondo ASTM D4212 manico 30 cm

Nr. Tazza	Viscosità	Tempi di flusso
(1) 1,93 mm	50-60 cSt	35-80 sec
(2) 2,69 mm	20-250 cSt	20-80 sec
(3) 3,86 mm	100-800 cSt	20-80 sec
(4) 4,39 mm	200-1200 cSt	20-80 sec
(5) 5,41 mm	400-1800 cSt	20-80 sec

TAZZA secondo BS 3900:A6, 1996
DIN/ISO EN2431-ASTM D5125

Nr. Tazza	Viscosità
(3) 3,0 mm	7-42 cSt
(4) 4,0 mm	35-135 cSt
(5) 5,0 mm	91-325 cSt
(6) 6,0 mm	188-684 cSt
(8) 8,0 mm	600-2000 cSt

Altre tazze disponibili secondo norme

Norme	Tempi di flusso
BS3900 :A6.1971	30-300 sec
DIN 53211	25-150 sec
NFT-T30014 (AFNOR)	30-300 sec
DIN53211 (FRIKMAR)	25-150 sec



OPTIONAL

Certificazione ISO 9000/SIT
Calcolatori Temperatura/umidità
Sostegno per tutte le tazze

Quadrettatori per aderenza vernici SERIE 750

Quadrettatori a 6 lame per prove di aderenza vernice

- **750/1** Quadrettatore per prove su spessori fino a 60 micron, distanza lame 1 mm
- **750/4** Quadrettatore per prove su spessori da 60 a 120 micron, distanza lame 2 mm
- **750/5** Quadrettatore per prove su spessori oltre 120 micron, distanza lame 3 mm

Forniti completi di: custodia porta kit, spazzola, 1 rotolo di nastro adesivo, lente d'ingrandimento.

Conformi alle norme: ASTM D3002-D3359, DIN 53151 DIN EN ISO 2409 BS 3900, E6.



Optionals:

Certificazione ISO 9000

PULL-OFF 106 Adhesion tester

Fornisce un valore numerico dell'aderenza di vernice e rivestimenti su acciaio, alluminio, calcestruzzo ecc... mediante lo strappo di provini incollati sul rivestimento.

Conforme alle norme ASTM D 4541

Fornito in custodia robusta porta kit contenente 20 dolly, colla, pinza magnetica per rimozione dolly, base per test, istruzioni d'uso.

Modello	Portata PSI	Corrispondenza kg/cm ²	Corrispondenza Newtons/mm ²
106/1	100-500	5-35	0,5-3,5
106/2	200-1000	10-70	1-7
106/3	500-2000	30-150	3-15
106/4	500-3200	50-220	5-22
106/5	5-30	0,5-2,0	0,05-0,2



Optionals:

Certificazione ISO 9000

NORME SVEDESI

NORME SVEDESI ISO 8501-1:1988 SIS SS 05 5900:

La durata di protezione di un rivestimento dipende in buona parte dal grado di pulizia della superficie sulla quale è stato applicato.

Per definire il grado di pulizia di un laminato si fa riferimento alle norme svedesi Sveriges Standardiseringskommission da cui le Svensk Standard SIS.

Le norme svedesi consentono anche una valutazione visiva del grado di pulitura della superfici con 28 foto a colori.



Bresle Kit Contaminazione superficiale

È essenziale che il livello degli agenti inquinanti su una superficie da trattare sia verificato onde evitare spiacevoli risultati una volta completato il lavoro di finitura. Se il rivestimento viene applicato su di una superficie contaminata quindi non preparata adeguatamente, si potranno verificare prematuramente delle situazioni di imperfezioni e danni conseguenti, tali da imporre il rifacimento completo del rivestimento. Le norme ISO 8502-6 e ISO/dis 8502-9, prevedono il controllo con il metodo Bresle per l'estrazione dei sali solubili dalle superfici della prova.

SP7310 Bresle Kit completo di:

Apparecchio per la misura della conducibilità, 20 pz. stik (campionatori adesivi per eseguire le prove in contatto con le superfici da testare), 20 bicchierini, 1 siringa, 1 flacone di acqua distillata, 1 flacone di liquido per la calibrazione dello strumento, 1 block notes, Bekers per effettuare le prove di contaminazione.

Conforme alle norme ISO 8502-6 e ISO/dis 8202-9

Optionals:

Certificazione ISO 9000 / SIT

