

# KM-LUX

## MISURATORE DI INTENSITÀ LUMINOSA

MANUALE D'USO

### Caratteristiche:

- Display LCD 3<sup>1/2</sup> digit con indicazione di batteria scarica, 1999 counts
- Facile da usare con un unico switch per le operazioni, portatile e leggero
- Gamme di misurazione da 0.01 a 50.000 Lux
- 2000 Lux: lettura x10; 50.000 Lux: lettura x100

### Specifiche tecniche:

- Fuori gamma: indicato con "1"
- Indicazione batteria scarica: la scritta BAT appare sul display quando il livello della batteria scende sotto il livello operativo
- Cadenze di misurazione: 1.5 volte per secondo nominale
- Temperatura di immagazzinamento: -10° ~ 60°C (14° ~ 140°F) con umidità relativa <80%
- Alimentazione: batteria da 12V, tipo A23
- Dimensioni foto rilevatore: 115 x 60 x 27mm
- Dimensioni strumento: 188 x 64.5 x 24.5mm
- Peso: 160gr
- Luce: Gamma di misurazione 200, 2000, 20.000 Lux (20.000 Lux lettura della gamma x10) e 50.000 Lux (50.000 Lux lettura della gamma x100)
- Fuori gamma: sul display appare un digit più alto di "1"
- Precisione: ±5% rdg + 10 dgt (<10.000 Lux)  
±10% rdg + 10 dgt (>10.000 Lux)  
(calibrato con una lampada incandescente standard, 2856K)
- Ripetibilità: ±2%
- Foto rilevatore: un diodo al silicone con filtro

### Descrizione pannello frontale:

1. Display
2. Switch alimentazione / funzioni / gamme / ruotare per accendere / spegnere lo strumento / selezionare le gamme e delle funzioni
3. Foto rilevatore: foto diodo al silicone durevole all'interno

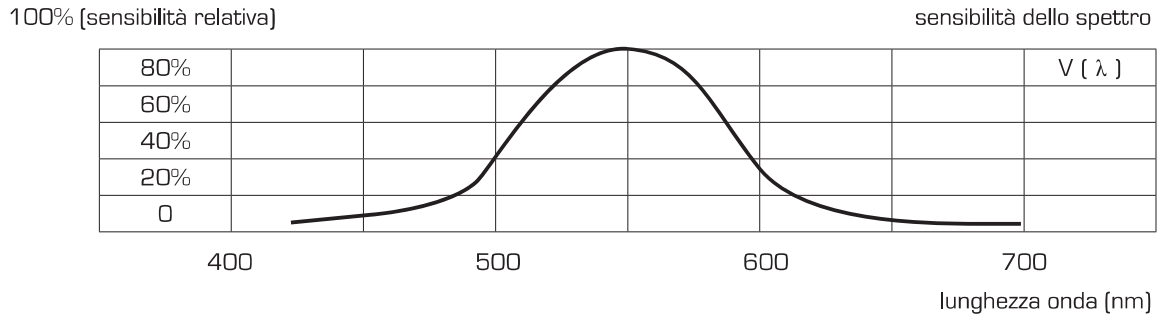


### Istruzioni

#### Misurazioni della luce

1. Mettere lo switch accensione / funzioni / gamme per selezionare la scala "lux" e regolare la gamma desiderata ("Lux" o "x10Lux" o "x100Lux")
2. Posizionare il foto sensore di fronte alla luce da misurare in posizione orizzontale
3. Leggete l'illuminazione nominale sul display
4. Fuori gamma: se lo strumento mostra solo "1" il segnale d'ingresso è troppo forte, e deve essere selezionata una gamma più alta

5. Quando la misurazione è terminata, spostare il foto sensore dalla fonte di luce
6. Caratteristiche della sensibilità dello spettro: per quanto riguarda il rilevatore, il foto diodo utilizzato con filtri, segue una caratteristica sensibilità dello spettro che quasi incontra la curva di fotopia  $V(\lambda)$  C.I.E. (International Commission on Illumination) come segue il seguente grafico



### Illuminazioni raccomandate: Luoghi

ufficio:	Lux
sala conferenze, reception	200 ~750
lavoro impiegatizio	100 ~1500
disegnatori	1000 ~2000
<b>Aziende:</b>	
imballaggio, passaggio d'entrata	150 ~300
lavoro visivo nella produzione	300 ~750
ispezioni	750 ~1500
assemblaggio parti elettroniche	1500 ~3000
<b>Hotel:</b>	
sale pubbliche, guardaroba	100 ~200
reception, cassa	200 ~3000

Negozio:	Lux
scale corridoi	150~200
vetrina, tavolo pacchi	750~1500
davanti vetrina	1500~3000
<b>Ospedale:</b>	
magazzino, sala ammalati	100~200
sala visite	300~750
sala operatoria, pronto soccorso	750~1500
<b>Scuola:</b>	
auditorium, palestra	100~300
aule	200~750
laboratori, biblioteca	500~1500

### Sostituzione della batteria

Se il segnale "BAT" appare sul display significa che la batteria deve essere sostituita. Togliete le viti sul coperchio posteriore e aprite il vano.

Rimuovete la vecchia batteria e sostituirla con una nuova.

#### INFORMAZIONE AGLI UTENTI

Ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo 25 luglio 2005, n. 15 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al dlgs. n. 22/1997" (articolo 50 e seguenti del dlgs. n. 22/1997).

