

MT160 / MT200

Spessimetri ad ultrasuoni centesimali per materiali

Misuratori a ultrasuoni di spessori, corrosioni, sfogliature per materiali tipo: acciaio – alluminio – ghisa – lamiere – PVC – nylon – vetro – ceramica - ecc. In tutti i controlli qualità, accettazione materiali di produzione e manutenzione, garantiscono verifiche facili e precise. E' sufficiente appoggiare la sonda su un lato del pezzo da controllare per leggerne lo spessore.

- Dotati di microprocessore per un veloce e corretto controllo dei dati
- Rilevazione delle misure singole o con funzione di SCAN
- Calibrazione a uno o due punti
- Soglie di allarme impostabili (solo per mod MT200)
- Indicatore di corretto accoppiamento sonda/pezzo, misure mm o pollici
- Disponibili sonde per tutte le applicazioni
- Memoria suddivisa in 20 gruppi da 100 letture per ogni gruppo, uscita seriale RS232
- Software per scarico ed elaborazione dati (opzionale)
- Display LCD retroilluminato, autospegnimento, indicatore di batterie scariche
- Contenitore in alluminio estruso per condizioni di lavoro estreme (solo per modello MT200)

	MT160	MT200
Portata	0,75 – 300 mm	
Precisione	+ (0,5% lettura +0,04 mm)	
Risoluzione	0,1mm o 0,01 mm selezionabile	
Sonde	doppie	
Velocità degli ultrasuoni	1000-9999 m/s	
Uscita seriale	RS232	
Memoria	20 gruppi da 100 letture	
Alimentazione	2 batterie 1,5 V AA	
Soglie di Allarme alto basso	no	si
Contenitore	plastico	Alluminio estruso per condizioni estreme
Dimensioni / Peso	150 x 74 x 33 mm / 245 g	132 x 76 x 30 mm / 345 g

SONDE DISPONIBILI

tipo	Freq. (Mhz)	Ø (mm)	Portata * (mm)	Superfici curve, Ø e spessori minimi	Applicazione
NO2	2,5	14	3-300 mm su acciaio 40 mm su ghisa grigia	Ø 20x 3 mm	ghise e materiali plastici di difficile penetrazione
NO5	5	10	1,2-230 mm su acciaio	Ø 20x 3 mm	Misurazioni standard
NO5/90°	5	10	1,2-230 mm su acciaio	Ø 20x 3 mm	Misurazioni standard
NO7	7	6	0,75-80 mm su acciaio	Ø 15x 2 mm	Per materiali sottili, piccole curve, tubi
HT5	5	12	3-200 mm su acciaio	Ø 30x 3 mm	Per alte temperature (max 300 °C)

* Le portate delle sonde sono in funzione del materiale da controllare. I riferimenti in tabella sono relativi agli acciai



Forniti completi di sonda NO5/90°, blocco taratura, liquido accoppiamento, manuale d'uso in italiano, batterie, borsa trasporto, certificato di conformità.



Optionals per tutti i modelli:
Sonde per applicazioni specifiche (Vedi tabelle)
Software e cavo RS232
Blocchi taratura 6 valori standard
Blocchi taratura personalizzati
Certificazione ISO 9000

UM-2D Spessimetro ad ultrasuoni centesimali con funzione MULTIECO per superfici verniciate

Misuratori a ultrasuoni di spessori, corrosioni, sfogliature per materiali tipo: acciaio – alluminio – ghisa – lamiere – PVC – nylon – vetro – ceramica - ecc. In tutti i controlli qualità, accettazione materiali di produzione e manutenzione, garantisce verifiche facili e precise. E' sufficiente appoggiare la sonda su un lato del pezzo da controllare per leggerne lo spessore.

Lo strumento può collegare varie sonde per le diverse applicazioni: superfici curve, sottili, di dimensioni ridotte, alte temperature. Inoltre l'UM-2D ha una speciale funzione per **misurare su superfici verniciate** senza dover asportare la vernice (tecnica multieco).

- Funzione di misurazione su superfici verniciate
- Correzione automatica fascio ultrasuoni per conservare la linearità di lettura
- Funzione di SCANSIONE su un'area con indicazione del valore minimo rilevato
- Misura di velocità degli ultrasuoni del materiale
- Memoria 500 letture, suddivise in 5 gruppi, memorizzazione ultima lettura
- Impostazione allarmi alto e basso con indicazione acustica
- Calibrazione a uno o due punti per superfici curve o applicazioni ad alta precisione
- Indicatore di corretto accoppiamento sonda/pezzo
- Display retroilluminato, autospegnimento, indicazione batterie scariche

Fornito di sonda standard PT08, blocco taratura, liquido accoppiamento, manuale d'uso in italiano, batterie, borsa rigida di trasporto, certificato conformità.



Optionals:
Come per MT-160/200 vedi sopra

SONDE DISPONIBILI

tipo	Freq. (Mhz)	Ø (mm)	Portata * (mm)	Applicazione
PT08	5	10	0,8-100 mm	Misurazioni standard
PT12	5	12	1-200 mm	Misurazioni standard
PT06	7,5	7,6	0,8-30 mm	Per materiali sottili, curvi, tubi
PT04	10	5	0,8-20 mm	Sonda micro per piccole superfici
ZT12	2	16,2	4-300 mm (4-50 mm ghisa)	ghise e acciai inossidabili
PTH	5	14	4-80 mm	alte temperature 300°C

* Le portate delle sonde sono in funzione del materiale da controllare. I riferimenti in tabella sono relativi agli acciai

Misure	mm o pollici
Portata	0,8 – 300 mm modalità standard 3-18 mm modalità multieco per vernici
Precisione	+0,05% (<10 mm) +0,5%+0,01mm (>10 mm)
Risoluzione	0,01 mm
Sonde	doppie
Velocità ultrasuoni	1000-9999 m/s
Display	LCD retroilluminato
Uscita seriale	RS232
Memoria	500 letture in 5 gruppi
Funzione SCAN	Scansione di una superficie con indicazione valore minimo
Soglie di Allarme	limiti alto/basso con segnalazione acustica
Autonomia	200 ore (senza retroilluminaz) con batt alcaline
Alimentazione	2 batterie 1,5 V AA
Temperatura operat.	-10 +50°C
Dimensioni / Peso	149 x 73 x 32 mm 200 g