

## RICERCA DIFETTI

### HR51 GIOGO MAGNETICO

Giogo magnetico a bassa tensione (30 V), realizzato per eseguire magnetizzazioni locali adatte alla rilevazione di difetti superficiali e subsuperficiali come cricche e inclusioni su materiali ferrosi. E' ideale nel controllo di grossi pezzi lavorati in quanto il tipo di magnetizzazione non provoca sfiammature. Il giogo è utilizzato moltissimo anche nel controllo di saldature e nei casi dove occorre uno strumento portatile e flessibile. Disponibili due tipi di controlli, selezionabili tramite interruttore AC-DC:

- in corrente alternata AC: rileva difetti superficiali
- in corrente continua DC: rileva difetti subsuperficiali



#### Giogo elettromagnetico HR51:

Alimentazione giogo in CA:	28Vca
Potenza giogo in CA	280VA
Forza sollevamento in CA:	4,50 Kg. (NORM. ASME V art. 7)
Alimentazione giogo in CC:	5,5Vcc
Potenza giogo in CC:	70W
Forza sollevamento in CC:	18,10 Kg. (NORM. ASME V art. 7)
Lunghezza cavo giogo:	m 5 standard o m 10 su richiesta del cliente
Dimensioni Giogo:	270x110x50mm.
Dimensioni braccia snodabili:	Lunghezza 115mm. Base 30x20mm.
Distanza nominale braccia:	185mm.
Distanza massima braccia:	285mm.
Peso Giogo:	Kg. 4,00

#### Alimentatore per Giogo elettromagnetico HR51

Alimentazione da rete 230Vca  
 Dimensioni 250p x 200 x 120mm, Peso Kg. 10,400  
 Costruzione in due pezzi in acciaio dolce, smaltato a fuoco con pannello grigio e base color crema  
 Pannelli laterali provvisti di fessure di ventilazione  
 Pannello frontale provvisto di interruttore di comando, lampada spia, selettore a levetta CA-CC, presa per attacco Giogo.  
**Pannello superiore completo di maniglia per trasporto.**

#### Optionals:

Polveri magnetiche/Liquidi di contrasto  
 Certificazione ISO 9000 / SIT

**LA LAMPADA DI WOOD** a luce nera viene impiegata per il controllo di difetti superficiali ut metodo della fluorescenza per evidenziare difetti altrimenti invisibili ad occhio nudo. Trova a nel campo dei controlli non distruttivi per l'esame con liquidi penetranti magnetici fluorescen su saldature, controllo rivestimenti, in campo chimico, in medicina, tessile, artistico, ecc. .

- Impugnatura a bassissima trasmissione di calore
- Filtro intercambiabile rientrante contro urti accidentali
- Bassissima emissione di luce bianca grazie alla parabola appositamente ideata
- Alimentatore con maniglia di trasporto e supporto per riporre la parabola durante il non utilizzo

La fornitura comprende: parabola completa di lampada 100 W, filtro, griffa per fissaggio filtro e cavo di collegamento, alimentatore con cavo per rete 220 V, supporto per parabola e manuale.

Lampada	Spot 100 W UV
Filtro	UV lunghezza d'onda 365 Nm
Tensione di alimentazione	220 Vac - 50 Hz
Dimensioni alimentatore	173 x 156 x 155 mm
Dimensioni parabola	238 x 175 x Ø 130 mm
Peso alimentatore / parabola	2,4 kg / 1,5 kg



#### Optionals:

Liquidi penetranti fluorescenti  
 Certificazione ISO 9000

## Mach I - Strumento digitale ricerca difetti a ultrasuoni

Mach I è uno strumento a ultrasuoni ricerca difetti concepito con lo scopo di semplificare al massimo l'utilizzo nei cantieri di lavoro. Per questo è stata impiegata una elevata tecnologia per ottenere uno strumento preciso, compatto, leggero, e nello stesso tempo facile da utilizzare. Il display a colori ad alto contrasto retroilluminato consente una buona visibilità da ogni angolazione, in luoghi bui o anche in piena luce. Tutte le principali funzioni sono infatti affidate a tasti diretti, senza bisogno di dover entrare in complicate sequenze e menù.

*Lo strumento ideale per controllo di saldature, delaminazioni, sfogliature, integrità materiali, serbatoi, lamiere, barre, tubi, parti verniciate e tutti i casi che necessitano la ricerca di difetti interni, altrimenti visibili con sezionamento o mediante raggi-x.*

- **Display colori LCD/TFT**
- **Alta velocità scansione**
- **Curve DAC -6 e -14 dB**
- **Batterie Litio a lunga autonomia**
- **Bassissimo rumore /seanale disturbo**

- Tasti di accesso diretto alle funzioni principali
- Misuratore di spessore digitale, profondità, distanza, percorso per sonde angolate (per saldature)
- Due soglie di allarme per difetti/spessori
- Memorizzazione di 50 assetti di taratura (calibrazioni)
- Memorizzazione di forme d'onda, che possono essere richiamate e stampate e trasferite a PC
- Comparazione tra forma d'onda memorizzata e attuale per sovrapposizione
- Interfaccia seriale RS232 per collegamento a stampante o PC con software in dotazione



#### Optionals:

Blocchi taratura V1 e V2  
 Sonde per le varie applicazioni  
 Certificazione secondo ASTM E317 rif. SIT  
 Certificazione secondo EN 12668-1 rif. SIT