

MINITEST 3100-4100

Brevi istruzioni d'uso

1) IMPOSTAZIONE DELLO STRUMENTO.

Per entrare nel menù di impostazione dello strumento, se necessario, premere FUNC e tenendolo premuto premere ON. Tenere premuti i due tasti fino ad udire un segnale acustico. Rilasciare quindi i due tasti. Lo strumento mostrerà: 1:0 o 1:1 ad indicare che la funzione 1 è in posizione 0 o 1 (vedi tabella).

Premere FUNC per spostarsi da una funzione all'altra, usare le frecce per commutarla da 0 a 1 o viceversa.

Premere FUNC fino a riportarsi nella normale funzione di misurazione.

TABELLA FUNZIONI		
FUNZIONE	FUNC	IMPOSTAZIONE
Unita' di misura	1	0 MM
		1 INCH
Autospegnimento	2	0 BREVE
		1 LUNGO
Formato dati uscita	3	0 DECIMALE VARIABILE
		1 DECIMALE FISSO
Statistiche	4	0 SINGOLO VALORE
		1 GRUPPI DI MISURE
Immissione statistiche	5	0 MANUALE
		1 AUTOMATICO
Attesa lettura stabile	6	0 Lettura stabile
		1 ogni lettura
Funzioni di ZERO e CAL	7	0 ABILITATE
		1 BLOCCATE
Illuminazione display (Optional)	8	0 DISABILITATA
		1 ABILITATA
Slava minimo valore	9	0 DISABILITATA
		1 ABILITATA
Segnale acustico per letture oltre i limiti	10	0 DISABILITATA
		1 ABILITATA

2) UTILIZZO

Collegare la sonda all'apposito connettore posto sulla parte superiore dello strumento.

Accendere lo strumento con il tasto ON, verrà riconosciuta automaticamente il tipo di sonda collegata, per basi magnetiche (indicazione FERROUS) o amagnetiche (indicazione NON-FERROUS).

3) CALIBRAZIONE

Prima di effettuare le regolazioni di zero e la calibrazione è bene consultare il manuale per verificare quali operazioni effettuare, che possono cambiare da sonda a sonda. Riportiamo di seguito le operazioni per le sonde F20 e N20.

- Sonda F20: accendere lo strumento, con sonda in aria premere FUNC e di seguito ZERO. Effettuare quindi le operazioni ai punti 3.1 e 3.2.
- Sonda N20: accendere lo strumento, prendere lo spessore più basso in dotazione ed appoggiarlo su una base in materiale plastico o simile (**senza alcuna base magnetica o di alluminio sotto**), appoggiare la sonda sullo spessore, premere FUNC e di seguito ZERO. Effettuare quindi le operazioni ai punti 3.1 e 3.2.

3.1) regolazione di zero

Premere il tasto ZERO, l'indicazione ZERO lampeggerà a display.

Appoggiare la sonda su una base metallica magnetica per sonde FERROSE o amagnetica per sonde NON FERROSE fino ad udire un segnale acustico.

Sollevarre la sonda ad effettuare altre letture fino ad ottenere un valore stabile di ZERO.

Premere nuovamente ZERO, la scritta ZERO rimarrà fissa a display.

3.2) calibrazione su spessore noto

Prendere uno spessore di valore noto in dotazione allo strumento ed appoggiarlo sulla base metallica usata per effettuare lo ZERO, appoggiarvi la sonda e leggere il valore ottenuto. Se il valore letto non coincide con il valore nominale dello spessore, modificare la calibrazione.

Premere CAL, la scritta CAL lampeggerà, appoggiare la sonda sullo spessore posto sulla base metallica, effettuare più letture se necessario, modificare il valore letto con le frecce ↑ o ↓ fino a farlo coincidere con il valore dello spessore.

Premere nuovamente CAL, l'indicazione CAL rimarrà fissa a display.

Effettuare ora delle letture sul materiale rivestito da misurare.

Per ottenere la maggiore precisione di lettura consigliamo di effettuare le operazioni di ZERO e di calibrazione utilizzando come base il proprio materiale non rivestito.

E' bene inoltre effettuare la calibrazione utilizzando lo spessore di calibrazione di valore quanto più vicino al valore reale da misurare.

Se, effettuando lo ZERO o la calibrazione si desidera interrompere l'operazione, premere CLEAR.

N.B. per conservare a display l'ultima lettura effettuata, premere FUNC e di seguito CONTINUE.

Premere OFF per spegnere lo strumento.