

Riconoscimento automatico della base o misurazione fissa (solo modello FN)

Easycheck FN ha la possibilità di misurare sia su basi magnetiche che amagnetiche. Può essere impostato per il riconoscimento automatico della base oppure misurazione fissa su basi amagnetiche (NFE)

All'accensione lo strumento si imposta sempre automaticamente in riconoscimento automatico. Per attivare la funzione fissa NFE tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta NFE, rilasciare il tasto, la scritta lampeggerà, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare, una piccola scritta NFE lampeggerà. Per impostare nuovamente il riconoscimento automatico ripetere la procedura descritta o spegnere e riaccendere lo strumento.

Questa funzione è utile soprattutto per la misura su base di **acciaio inossidabile** o su base **zinco (maggiore di 20 µm)** con riporto vernice. Per queste applicazioni impostare su base **fissa NFE**.

Spegnimento

Lo strumento si spegne automaticamente dopo 1 minuto di inattività. Se si desidera spegnere manualmente lo strumento premere il tasto On/Off/Menù.

Batterie

Quando compare a display del simbolo BAT è necessario sostituire la batteria.

Se lo strumento ha una batteria ricaricabile, non appena compare BAT spegnere lo strumento, inserire il connettore del caricabatterie nella presa laterale ed il caricabatterie nella presa di rete 220 Vac. Lo strumento si accenderà automaticamente ed una linea a barre indicherà lo stato di carica. Con caricabatterie collegato si può utilizzare normalmente lo strumento. Con batterie completamente scariche la carica dura circa 8 ore. A carica ultimata la linea a barre ed il simbolo BAT lampeggeranno, il caricabatterie potrà essere staccato.

Dati tecnici

Tecniche di misurazione: induzione magnetica su ferro e acciaio + eddy current su metalli non ferrosi e acciaio inossidabile V2A - V4A (mod FN)

DIN 50981 DIN 50982 DIN 50984 ISO 2178 ISO 2360 BS 5411 ASTM

Range di misura: Fe 0 - 5000 µm NFe 0 - 2000 µm

Indicazioni: display LCD a 3 digit e ½ con punto decimale fluttuante

Risoluzione: 0 - 100 µm: 0.1 µm (o 1µm fissa) 100-2000 µm: 1 µm > 2000 µm: 10 µm

Precisione:

- ± 1 µm fino a 100 µm
- ± 1% fino a 1000 µm
- ± 3% fino a 2000 µm
- ± 5% oltre

Capacità memoria: 1000 letture (mod FE-S e FN)

Funzioni statistiche (mod FE-S e FN) Nr. di letture, valori MIN - MAX - MEAN (media), STD.DEV. (deviazione standard)

Temperatura operativa: -10 +60°C

Batterie: 1,5 V stilo (autonomia 80 ore circa), batterie ricaricabili a richiesta

Dimensioni / peso: 108 x 48 x 38 mm / circa 100 g.

Interfaccia: seriale RS 232 C (mod FE-S e FN)

Formato dati: 1200 baud, 7/2 data/stop bits

Optionals

- Software di trasferimento (TRANSFER), trasferimento in un file di EXCEL (TRANSFER-EXCEL), trasferimento ed analisi statistica con grafici (STAT-6)
- Stampante MEGA-PRINT
- RADIO-CONTROL trasmettitore e ricevitore via radio abbinato a software STAT-6



assicontrol

Via S.Silvestro, 92 21100 Varese
Tel + 39 0332 - 213045
212639- 220185
Fax +39 0332 - 822553
www.assicontrol.com
e-mail: info@assicontrol.com
C.F. e P.I. 02436670125

STRUMENTI & SERVIZI
per il sistema qualità

EASYCHECK FE / FE-S / FN

SPESSIMETRI PER RIVESTIMENTI

ISTRUZIONI D'USO



Mod FE Misura su basi magnetiche tipo acciaio, ferro, ghisa, ecc., rivestimenti tipo: **vernice, resine, riporti galvanici, cromo, cadmio, zinco, alluminio, acciaio inox, plastica, gomma, ceramiche ecc..**

Mod FE-S come mod. FE con l'aggiunta di memoria, funzioni statistiche e interfaccia seriale

Mod FN Misura su basi magnetiche tipo acciaio, ferro, ghisa, ecc., rivestimenti tipo: **vernice, resine, riporti galvanici, cromo, cadmio, zinco, alluminio, acciaio inox, plastica, gomma, ceramiche ecc..** e su basi non magnetiche tipo alluminio, ottone, acciaio inox, ecc., rivestimenti tipo: **vernice, resine, anodizzazione, ossidazioni anodiche, plastica, gomma, ceramiche ecc..**

Impostazione dello strumento

Lo strumento è organizzato con un menù di funzioni accessibili tenendo premuto l'unico tasto presente sullo strumento. Se si desidera entrare nel menù delle varie funzioni premere e tenere premuto On/Off/Menù **una volta visualizzata la voce desiderata rilasciare subito il tasto**. Se per errore non viene rilasciato il tasto al momento giusto lo strumento visualizza la funzione successiva, è importante in questa fase **tenere ancora premuto il tasto** per non modificare le impostazioni di altre funzioni. Quando lo strumento arriverà alla fine del menù si potrà rilasciare il tasto e ripetere l'operazione.

Elenco delle varie funzioni

Sto	memorizza (mod. FE-S e FN)
Sta	mostra le statistiche (mod. FE-S e FN)
Prn	stampa (mod. FE-S e FN)
1CL	cancella l'ultima lettura (mod. FE-S e FN)
CLr	cancella la memoria (mod. FE-S e FN)
NFE	misurazione fissa in NFE (base amagnetiche) o riconoscimento automatico della base (solo modello FN)
Un	unità di misura μm o mils
RES	risoluzione 0,1 o 1 μm
Loc	blocca la calibrazione

Calibrazione

Lo strumento viene fornito già calibrato. È necessario effettuare la calibrazione solamente misurando su superfici piccole o rugose.

Per calibrare lo strumento usare sempre lo spessore di circa 300 μm , lo spessore da 100 μm deve essere usato solo per verificare la corretta lettura.

1. Appoggiare lo strumento sulla base per l'azzeramento: blocchetto blu (Fe) o rosso (NFe).
2. Tenere premuto On/Off/Menù per 2 secondi fino al comparire a display 0.0 lampeggiante e della scritta **calibrate**. Rilasciare il tasto e attendere che 0.0 smetta di lampeggiare.

Se durante questa fase compare la scritta "calibrate OFF" riferirsi prima al paragrafo "Blocco calibrazione".

3. Dopo avere udito un bip lo strumento può essere sollevato.
4. Comparirà ora l'indicazione lampeggiante **cAL**, successivamente verrà indicato il valore dell'ultima calibrazione di lamina eseguita. Questo valore deve coincidere con il valore riportato sulla lamina che intendete usare per la calibrazione.
5. Per aumentare il valore tenere premuto il tasto On/Off/Menù per più di 2 secondi, per diminuire il valore premere il tasto On/Off/Menù brevemente un impulso alla volta.
6. Prendere la lamina scelta per la calibrazione, per es. 289 μm ed appoggiarla sulla base dove è stato fatto l'azzeramento.
7. Appoggiare lo strumento sulla lamina ed attendere che a display compaia il valore della stessa e scompaia la scritta **calibrate**.
8. Dopo avere udito un bip lo strumento può essere sollevato. Lo strumento è ora calibrato, procedere alla normale misurazione.

Per effettuare solo l'azzeramento procedere come ai punti 1-2-3, con la scritta **cAL** lampeggiante NON premere il tasto ma attendere qualche secondo che la scritta scompaia.

Per una maggior precisione di lettura o per misurare una superficie tonda o rugosa consigliamo di fare la calibrazione (sia di zero che di lamina) direttamente su un pezzo identico a quello da misurare ma privo di rivestimento. Useremo questo pezzo come base di azzeramento sul quale faremo lo "zero" e appoggeremo quindi la lamina facendo la calibrazione come sopra indicato.

Misurazione

Premere il tasto On/Off/Menù per accendere lo strumento.

Appoggiare lo strumento sulla superficie da misurare e leggere la misura a display, verrà indicato oltre allo spessore anche il tipo di base sulla quale si sta lavorando: FE magnetica, NFE amagnetica.

Memorizzazione dei dati (solo modelli FE-S e FN).

Lo strumento è provvisto di una memoria dati (1000 letture) per immagazzinare e valutare statisticamente una serie di misurazioni. Quando si spegne lo strumento, la calibrazione e tutte le letture rimangono memorizzate.

Accendere lo strumento con il tasto On/Off/Menù. Attendere qualche secondo, premere e tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta STO, rilasciare il tasto, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare, comparirà a display la scritta STORE e ON. Da questo momento in poi tutte le misure fatte verranno memorizzate. Ripetere l'operazione per disattivare la funzione.

Quando la memoria ha raggiunto il suo limite (1000 letture) la scritta Full (memoria piena) apparirà a display.

Statistiche (solo modelli FE-S e FN).

Per visualizzare le funzioni statistiche delle letture memorizzate premere e tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta STA, rilasciare il tasto, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare, compariranno a display nell'ordine: numero di letture memorizzate (N°), valore minimo (MIN), valore massimo (MAX), valore medio (MEAN), deviazione standard (STD. DEV.). Al termine della visualizzazione lo strumento si riporterà nella normale funzione di misurazione.

Cancellazione dell'ultima lettura memorizzata (solo modelli FE-S e FN).

Premere e tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta 1CL, rilasciare il tasto, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare. L'ultima lettura memorizzata verrà cancellata.

Cancellazione di tutte le misure memorizzate (solo modelli FE-S e FN).

Tutte le letture immagazzinate nella memoria possono essere cancellate nel seguente modo: premere e tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta CLR, rilasciare il tasto, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare. Tutte le letture memorizzate verranno cancellate. La calibrazione resterà memorizzata.

Unità di misura

Per commutare l'unità di misura da μm a mils o viceversa tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta **Un**, rilasciare il tasto, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare.

Risoluzione

Lo strumento ha la possibilità di selezionare la risoluzione a 0,1 μm o a 1 μm fino a 100 μm . Per commutare la risoluzione da 0,1 μm a 1 μm o viceversa tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta **rES**, rilasciare il tasto, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare.

Blocco calibrazione

Per evitare manomissioni nella taratura dello strumento è possibile bloccare la calibrazione.

Tenere premuto On/Off/Menù fino al comparire a display della scritta **Loc**, rilasciare il tasto, ripremere On/Off/Menù una volta per confermare. ON=calibrazione bloccata, OFF=calibrazione libera. Con calibrazione bloccata (ON) non sarà possibile effettuare le operazioni di azzeramento e calibrazione come descritte nel paragrafo "Calibrazione".