



Via S. Silvestro, 92 21100 Varese
Tel + 39 0332 - 213045
212639- 220185
Fax +39 0332 - 822553
www.assicontrol.com
e-mail: info@assicontrol.com
C.F. e P.I. 02436670125
STRUMENTI & SERVIZI
per il sistema qualità



Easycheck FE - FE S – FN

brevi istruzioni per calibrare lo strumento

Per calibrare lo strumento usare sempre lo spessore di circa 300 μm , lo spessore da 100 μm deve essere usato solo per verificare la corretta lettura.

1. Appoggiare lo strumento sulla base per l'azzeramento: blocchetto blu (Fe) o rosso (NFe).
2. Tenere premuto On/Off/Menù per 2 secondi fino al comparire a display 0.0 lampeggiante e della scritta **calibrate**. Rilasciare il tasto e attendere che 0.0 smetta di lampeggiare.
3. Dopo avere udito un bip lo strumento può essere sollevato.
4. Comparirà ora l'indicazione lampeggiante **cAL**, successivamente verrà indicato il valore dell'ultima calibrazione di lamina eseguita. Questo valore deve coincidere con il valore riportato sulla lamina che intendete usare per la calibrazione.
5. Per aumentare il valore tenere premuto il tasto On/Off/Menù per più di 2 secondi, per diminuire il valore premere il tasto On/Off/Menù brevemente un impulso alla volta.
6. Prendere la lamina scelta per la calibrazione, per es. 289 μm ed appoggiarla sulla base dove è stato fatto l'azzeramento.
7. Appoggiare lo strumento sulla lamina ed attendere che a display compaia il valore della stessa e scompaia la scritta **calibrate**.
8. Dopo avere udito un bip lo strumento può essere sollevato. Lo strumento è ora calibrato, procedere alla normale misurazione.

Per una maggior precisione di lettura o per misurare una superficie tonda o rugosa consigliamo di fare la calibrazione (sia di zero che di lamina) direttamente su un pezzo identico a quello da misurare ma privo di rivestimento. Useremo questo pezzo come base di azzeramento sul quale faremo lo "zero" e appoggeremo quindi la lamina facendo la calibrazione come sopra indicato.

Per le altre funzioni consultare il manuale completo.