



**assicontrol**

Via S.Silvestro, 92 21100 Varese  
Tel + 39 0332 - 213045  
212639- 220185  
Fax +39 0332 - 822553  
www.assicontrol.com  
e-mail: info@assicontrol.com  
C.F. e P.I. 02436670125

**STRUMENTI & SERVIZI**  
per il sistema qualità

## **ISTRUZIONI PER L'USO DEL NASTRO DA RIPRODUZIONE PELLICOLARE PRESS-O-FILM E DEL MICROMETRO TESTEX PER DETERMINARE IL PROFILO DI UNA SUPERFICIE PULITA MEDIANTE SABBIAURA**

- Punto 1:** Identificare un punto rappresentativo per la misurazione.
- Punto 2:** Selezionare il tipo di nastro da riproduzione pellicolare Press-O-Film® idoneo:  
- per 20 - 50  $\mu\text{m}$ , usare "Spesso" ("0,8 - 2,0 mil")  
- per 40 - 115  $\mu\text{m}$ , usare "Extra spesso" ("1,5 - 4,5 mil") vedere la nota più sotto.
- Punto 3:** Preparare il micrometro a scatto: pulire i piatti, regolare il punto zero su 150  $\mu\text{m}$ , cioè meno 50  $\mu\text{m}$ , lo spessore dello substrato non comprimibile. (Questa procedura sottrae automaticamente lo spessore del substrato di plastica da tutte le misurazioni).
- Punto 4:** Tirare un pezzo unico di carta stampata con supporto adesivo dalla carta di rilascio. Il nastro da riproduzione pellicolare è la pellicola bianca quadrata da 1 cm quadrato al centro della carta adesiva. Il campione di nastro da riproduzione pellicolare rimarrà attaccato alla carta stampata.
- Punto 5:** Controllare con il micrometro lo spessore della pellicola. Lo spessore della pellicola può variare e i limiti massimi dei profili non possono superare lo spessore del rivestimento pellicolare. Rilasciare il micrometro a scatto gentilmente durante la misurazione.
- Punto 6:** Applicare la pellicola alla superficie pulita mediante sabbiaura.
- Punto 7:** Strofinare un attrezzo da brunitura sulla porzione circolare ritagliata del nastro da riproduzione pellicolare, usando una moderata pressione. Il nastro da riproduzione pellicolare si inscurirà quando la superficie viene riprodotta. Assicurarsi che l'intera zona circolare si sia inscurita uniformemente.
- Punto 8:** Rimuovere la riproduzione pellicolare e collocarla fra i piatti del micrometro a scatto, assicurandosi che sia al centro tra i piatti. La misurazione del micrometro rappresenta l'altezza massima da cresta a valle della superficie pulita mediante sabbiaura (se il micrometro è regolato come dalle istruzioni al punto 3).
- Nota:** Per profili maggiori di 115  $\mu\text{m}$ , si può usare il tipo Extra spesso aggiungendo la seguente fase. Seguire i punti da 1 a 5, come sopra, prendendo nota dello spessore del nastro non strofinato. I nastri che misurano almeno 150  $\mu\text{m}$  possono essere usati per misurare profili di un massimo di 135  $\mu\text{m}$ . Continuare con i punti da 6 a 8.



**assicontrol**

Via S.Silvestro, 92 21100 Varese  
Tel + 39 0332 - 213045  
212639- 220185  
Fax +39 0332 - 822553  
www.assicontrol.com  
e-mail: info@assicontrol.com  
C.F. e P.I. 02436670125

**STRUMENTI & SERVIZI**  
per il sistema qualità

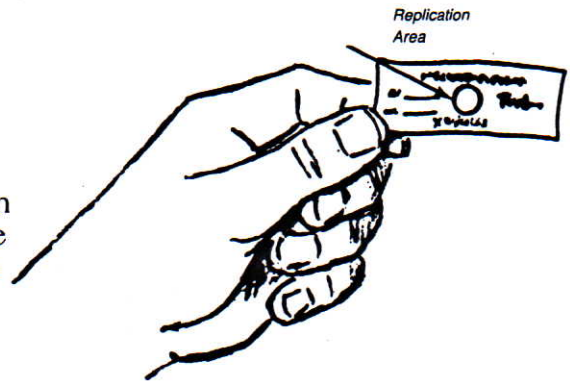
## Accurate Replicas in Three Easy Steps

It is fast, easy and economical to make replicas for measuring blast surface profiles. The only preparation required is a clean blast surface.

### STEP ONE

#### Prepare and Position the Tape

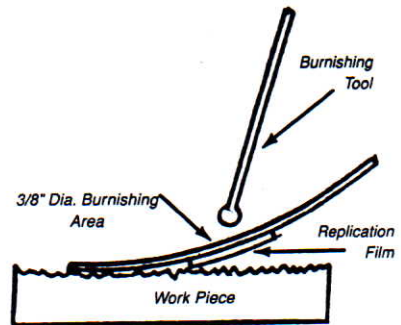
Remove the release paper and bulls-eye that covers the pressure-sensitive tape and the replication film. With the small square of white film facing down, position the tape strip on the surface to be measured. Rub a finger over the entire tape area to set the adhesive and avoid movement during replication.



### STEP TWO

#### Burnish the Film

Apply moderate pressure with the burnishing tool all over the circular cut-out in the tape. The rubbing must be complete and fairly uniform to insure accurate gaging. When done correctly, the burnished area will appear as a gray circle. A "pebblegrain" appearance indicates excessive burnishing pressure. Remove the tape. The replica is now ready for measurement.



### STEP THREE

#### Measurement

Check the snap gage to make sure that the anvils are clean. Also check adjustment . . . gage should read "zero" with anvils closed. To simplify "Press-O-Film readings, the gage may be adjusted to read "8" with the anvils shut. This will eliminate the need to subtract the film base thickness from the surface measurement.

Place the replicated area between the anvils and gently lower the movable anvil onto the film. Try the gage in several places near the center of the replica to insure an accurate reading.

