

## **Araldite® 2011 Adesivo epossidico liquido denso a due componenti**

**Confezione: Bicartuccia 50 ml + miscelatore, per l'utilizzo serve Applicatore M50**

### **Proprietà principali**

- **Alta resistenza al taglio e allo spellamento**
- **Duro e resiliente**
- **Buona resistenza al carico dinamico**
- **Unisce un'ampia gamma di materiali di uso comune**

**Descrizione** L'Araldite 2011 è un adesivo multifunzionale liquido denso, a due componenti, di alta resistenza e durezza, che polimerizza a temperatura ambiente.

È adatto per unire una vasta gamma di metalli, ceramiche, vetro, gomma, plastica rigida e la maggior parte dei materiali di uso comune. È un adesivo versatile per uso artigianale come anche per la maggior parte delle applicazioni industriali.

### **Dati sul prodotto**

#### **Proprietà**

Colore (visivo) neutro giallo pallido

Peso specifico ca. 1,05

Durata lattina (100 gr a 25°C) tempo manipolazione dopo miscelazione 100 minuti

Scadenza (2-40°C) 3 anni 3 anni -

#### **Lavorazione Pre-trattamento**

La forza e la tenuta di un legame dipendono dal corretto trattamento delle superfici da unire.

Per prima cosa, le superfici da unire devono essere pulite con un buon agente sgrassante come l'acetone, il tricloroetilene o un agente sgrassante appropriato per poter rimuovere qualsiasi traccia di olio, grasso o sporco.

Non usare mai alcool, benzina (petrolio) o solventi.

I legami più forti e più durevoli si ottengono tramite abrasione meccanica o incisione chimica ("decapaggio") delle superfici sgrassate. L'abrasione deve essere seguita da un secondo trattamento sgrassante.

#### **Rapporto di miscelazione Parti in peso Parti in volume**

Araldite 2011/A 100 100

Araldite 2011/B 80 100

La resina e l'induritore devono essere mescolati fino a formare una miscela omogenea.

#### **Tempi di indurimento**

Temperatura °C	10	15	23	40	60	100		
Tempo di indurimento ore	36	18	10	3	-	-		
minuti							45	7

Per raggiungere LSS > 10N/mm<sup>2</sup>

LSS = resistenza al taglio da sovrapposizione.

#### **Applicazione dell'adesivo**

La miscela resina/induritore è applicata con una spatola sulle superfici da unire, pre-trattate ed asciutte.

Uno strato di adesivo, dello spessore compreso tra 0,05 e 0,10mm, conferirà solitamente al legame la maggiore resistenza al taglio da sovrapposizione.

I componenti di unione devono essere assemblati e imbrigliati subito dopo l'applicazione dell'adesivo. Una pressione di contatto uniforme su tutta l'area unita assicurerà un'ottima polimerizzazione.

**Immagazzinaggio** L'Araldite 2012/A e l'Araldite 2012/B possono essere immagazzinate fino a 3 anni a temperatura ambiente a condizione che i componenti vengano immagazzinati in contenitori sigillati. La data di scadenza è indicata sull'etichetta.

#### **Precauzioni di maneggiamento del prodotto**