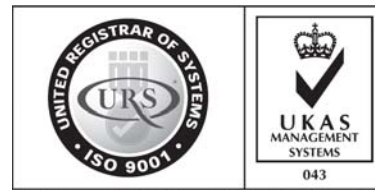




Via S. Silvestro, 92 21100 Varese
Tel + 39 0332 - 213045
212639- 220185
Fax +39 0332 - 822553
www.assicontrol.com
e-mail: info@assicontrol.com
C.F. e P.I. 02436670125
STRUMENTI & SERVIZI
per il sistema qualità



URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

3504

Magnetoscopio carrellato

MANUALE ISTRUZIONE

MAGNETOSCOPIO 3504

Magnetoscopio 3504

3504 è un magnetoscopio carrellato da 4.000 Amps c.c.a. per controlli magnetici non distruttivi adatto al controllo di particolari di grandi dimensioni, per i quali non è possibile l'esame sui bancali (controllo di tubi saldati, serbatoi, billette, getti di fusione o parti saldate in genere).

L'apparecchiatura è del tipo trasportabile ed incorpora tutti i congegni elettrici per la magnetizzazione longitudinale e trasversale dei pezzi in esame.

La corrente erogata, a bassa tensione, è, a scelta, alternata oppure continua a semionda ed è autoregolata elettronicamente.

Caratteristiche meccaniche

Costruito interamente in acciaio, si presenta con una struttura robusta.

Munito di grandi ruote pivottanti che permettono la traslazione in tutti i sensi, facilitata, nonostante il peso, anche dall'ottimale distribuzione dei pesi.

Caratteristiche elettriche

Regolazione della corrente elettronica autoregolata.

Smagnetizzazione a rampa decrescente.

Un gruppo di diodi al silicio predisposti su un adeguato radiatore, provvede a realizzare la corrente a semionda, per l'uscita in C.C.

La bassissima tensione in uscita garantisce assoluta sicurezza d'impiego.

Dati tecnici

Alimentazione: vedi targa.

Assorbimento: vedere grafico.

Protezione termica del trasformatore e dei diodi al silicio.

Cavi extraflessibili in treccia di rame rivestiti in poliprene, da 2 x 3m x 200 mmq: a richiesta cavi con lunghezza e sezione adeguate a particolari necessità di impiego.

Bobine rigide di tipo chiuso o apribile sono fornite a richiesta per esami a spira avvolta.

Dimensioni: 500 x 840 x h 320 senza ruote.

Peso: 90 kg. ca

Istruzioni per l'uso del magnetoscopio

- 1) Verificare che il selettore di accensione/spegnimento (1 del pannello posteriore) sia in posizione O.
- 2) NON premere MAI su il pulsante ON se i puntali sono in corto.
- 3) Collegare il cavo di alimentazione (Per linee di lunghezza maggiore utilizzare cavi di sezione adeguata).
- 4) Predisporre i cavi di uscita sulle barre COMMON/AC per l'esame in alternata e COMMON/HW per l'esame in continua.
- 5) Predisporre l'interruttore "ammeter" su AC o HW.
- 6) Inserire la spina di comando impulso nella presa sopra la barra COMMON.
- 7) Commutare il selettore di accensione/spegnimento (1 del pannello posteriore) in posizione 1 e verificare che le ventole interne entrino in funzione.
- 8) Premere il pulsante ON (2 del pannello posteriore) e verificare che la spia di linea (Line) si accenda
- 9) Commutare il selettore MAG/DEMAG in funzione del tipo di controllo da effettuare: MAG per magnetizzare, DEMAG per smagnetizzare.
- 10) Posizionare i puntali sul pezzo, come per volerlo magnetizzare, premere il pulsante sul puntale o il pulsante START sul pannello frontale e regolare la corrente agendo sul potenziometro Current Control fino a che l'amperometro non legga la corrente desiderata (corrente di cresta). Nella funzione smagnetizzazione la corrente partirà dal valore impostato e decrescerà lentamente per circa 30 secondi.
- 11) OVERLOAD: si accende in caso di sovraccarico o superamento della massima temperatura d'esercizio. L'accensione di questa spia provoca lo spegnimento della macchina.
- 12) GATE e PROCESS: queste spie devono lampeggiare durante l'esame e indicano il perfetto funzionamento dell'elettronica di controllo.

Possibili guasti ed interventi

- 1) La macchina non dà corrente e tutte le spie sono spente.
Bruciatura del fusibile di linea (vedi targa).
Può succedere quando il tempo di esame venga eccessivamente prolungato o per sbalzi di tensione dall'alimentazione o per guasti interni.
- 2) La macchina non dà corrente ma le spie sono correttamente accese. La spia OVERLOAD è accesa.
La temperatura nella macchina ha superato il valore di taratura della protezione termica (tempo di esame prolungato, step di corrente molto ravvicinato, temperatura ambiente molto elevata, ventola inefficiente).
Occorre attendere qualche minuto affinché le termiche raffreddandosi ripristinino nuovamente la continuità del circuito.
La spia allarme segnalerà spegnendosi, il ripristino della macchina.
- 3) La macchina non dà corrente, le spie sono spente ma le ventole sono in funzione.
Verificare che gli sportelli superiore e posteriore siano perfettamente chiusi.
Verificare i fincorsa di sicurezza posti su questi 2 sportelli.

Spegnimento

- 1) A controllo ultimato premere il pulsante OFF (3 del pannello posteriore) e verificare che la spia di linea (LINE) si spenga.
- 2) Commutare il selettore di accensione/spegnimento (1 del pannello posteriore) in posizione O.
- 3) Scollegare la presa di alimentazione dell'apparato.

Trasporto

Spegnere la macchina, scollegare dall'apparato i cavi di magnetizzazione e scollegare il cavo di alimentazione.

Procurare una cassa d'imballo adeguata al magnetoscopio. Posizionare l'apparato all'interno fissando le ruote in maniera da non provocare il movimento.

Elenco parti di ricambio

<u>Codice</u>	<u>Descrizione</u>
P0032380	Pres a volante 32A 380 V
S0032380	Spina da pannello 32A 380V
F138050	Fusibili principali 50A
F202401	Fusibili uscita 24V 5 x 20 1A
F3220005	Fusibili uscita 220V 5 x 20 0,5 A
F438001	Fusibili scheda elettronica 5 x 20 1A
S10000	Selettore di accensione/spengnimento
P1NA00	Pulsante ON
P2NC00	Pulsante OFF
P3NA00	Pulsante START
S20000	Selettore AC/HW
S30000	Selettore MAG/DEMAG
L00224	Lampada spia 24 Vac 2W
PT1047	Potenziometro regolazione corrente 4,7 K
MO4500	Microamperometro di lettura F.S. 4500 A
PCB2000	Scheda elettronica microamperometro
FC1000	Microinterruttori di sicurezza
C155380	Relè principale 55A 380V
TA1000	Trasformatore amperometrico
T238006	Trasformatore principale
T338000	Trasformatore ausiliario 0-380 / 0-220 0-24
T438016	Trasformatore scheda elettronica 0-380 / 16 - 0-16
V127220	Ventola di raffreddamento 220V 27W
PCB1380	Scheda elettronica principale
PCB3000	Scheda connettori
PRC000	Pulsante su impugnatura
PNT000	Puntali in rame
C1RCV0	Connettore remote control volante
C2RCP0	Connettore remote control da pannello
DSCR00	Diodi SCR
DP0000	Diodi di potenza