

## **MAGNETOSCOPIO ELETTRONICO 3502**

E' una apparecchiatura elettromagnetica realizzata con comando elettronico sia per la predisposizione di potenza (modulo SCR) che per il comando impulso.

### **CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Costruito interamente in robusto PVC da 8mm. fa sì che la macchina risulti interamente isolata, inattaccabile da acidi, solventi e ruggine.  
Munito di ruote pivotanti che permettono la traslazione, in tutti i sensi.  
Dotato di un robusto maniglione per facilitarne il trasporto.

### **CARATTERISTICHE ELETTRICHE**

Regolazione della corrente in continuo da 0 a 2500 amper in AC/DC.  
Comando elettronico d'impulso, temporizzato su cicli di un secondo.  
Un gruppo di diodi al silicio predisposti su un adeguato radiatore, provvede a realizzare la corrente in semionda, per l'uscita in CC.

### **DATI TECNICI**

Alimentazione standard 220Vca 50/60 Hz monofase.  
Assorbimento: vedere grafico  
Protezione termica del trasformatore e dei diodi al silicio  
Cavi extraflessibili in treccia di rame rivestiti in poliprene, da 2 m X 125 mmq.; a richiesta cavi con lunghezza e sezione adeguate a particolari necessità di impiego.  
Bobine rigide di tipo chiuso o apribile sono fornite a richiesta.  
Dimensioni: lz. 592 x lg. 350 x h. 370  
Peso: Kg 50 ca.

## **ISTRUZIONI PER L'USO DEL MAGNETOSCOPIO**

Collegare il cavo di alimentazione in dotazione. Per linee di lunghezza maggiore utilizzare cavi di sezione adeguata.

Predisporre i cavi di uscita sulle barre common/ac per l'esame in alternata e common/HW per l'esame in continua.

Predisporre l'interruttore "ammeter" su AC o HW

Fornire tensione alla macchina e controllare che la spia "LINE" si accenda.

Inserire la spina di comando impulso nella presa sopra la barra COMMON.

Usando il microinterruttore sulla pistola, controllare che si accenda la spia GATE.

Facendo ruotare il potenziometro "CURRENT CONTROL", predisporre per la potenza desiderata.

Puntare gli elettrodi sul pezzo e dare un impulso agendo sul microinterruttore - l'amperometro segnalerà gli ampere erogati, (corrente di cresta).

Spie di controllo: OVERLOAD; si accende in caso di sovraccarico o superamento della massima temperatura d'esercizio.

L'accensione di questa spia provoca lo spegnimento della macchina.

GATE e PROCESS; queste spie si accendono durante l'esame e indicano il perfetto funzionamento dell'elettronica di controllo.